埼玉県特集

# キラリ輝く キーパーソン

## 「レーザ焼き入れ」技術を開発 耐久性、リードタイムを短縮

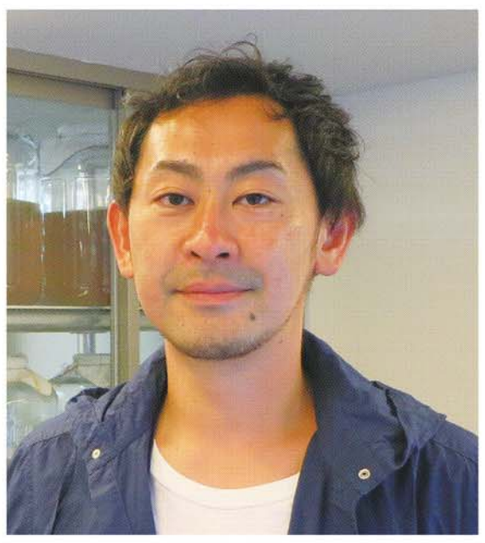
小原歯車工業（川口市）の製造部門
KHK野田常務
**小原 健嗣**氏

小原歯車工業の製造部門であるＫＨＫ野田の小原健嗣常務は、独自の新技術である「レーザ焼き入れ」の開発に心血を注いできた人だ。焼き入れはこれまで高周波が中心だったが、小原歯車ではレーザの利点を見いだし、製品化にこぎつけた。ラックを中心に、かさ歯車、丸シャフトなどに対応している。

開発を担当した小原常務は「レーザ焼き入れは表面硬度が高くなるため耐久性が向上、高周波に比べて、リードタイムも短縮できる。さらに長物（2メートルまで）も焼けるし、レーザをあてるため、母材にピンポイントでの焼き入れも可能にするという。しかも環境負荷も少ない。

しかし、小原常務は「レーザは製品化までには時間を要した」という。まず、規格作りに苦労した。「どこまで焼けばいいか、最初のうちは焼き入れが入りすぎたりしてレーザ発振器のパワーの調整を繰り返し繰り返しやった。データの収集、ノウハウの蓄積に苦労した」という。今後、主力の歯車、ラックとの相乗効果を狙っている。

## 米社と提携、ジュース機拡販 オーガニック、発酵食品に力



大泉工場（川口市）
社長
**大泉 寛太郎**氏

大泉工場は電動装置用品の製造でスタート、その後川口市で機械工場、鋳造工場を整備し一貫体制のモノづくり企業だったが、現在はモノづくりからファンフード（ポップコーン）と健康志向の天然ジュースを主力とする企業に変身した。

同社は2008年に製造工場を閉めているが、現在の大泉寛太郎社長は工場を閉め、製造業をやめた時に入社した。大泉社長が次のビジネスの種を見つけるため長期間、ニューヨークに滞在したが目に止まったのが街中をポップコーンを食べながら歩いている女性。

以降、国内でポップコーンの製造機や、原料の販売などを展開するようになった。そして大泉社長が次に着目したのが、やはりニューヨークで定着している「コールドプレスジュースマシン」による天然のジュース。

米社と機械販売で提携、今後、安心安全なオーガニックのジュースと発酵食品である「コンブ茶」を販売していく。東京・西麻布に〝ジュースバー〟を開設、オーガニックのジュースと健康維持のコンブ茶を浸透させる考えだ。

## 機械加工分野で新体制を構築 「高精度な商品仕上げ」に自信

タイネツ（さいたま市桜区）
社長
**山﨑 智生**氏

タイネツは現在、金属熱処理設備用の耐熱ファンなど送風機と機械加工を手がける。山﨑智生社長は着実に主力製品であるファンなど「部品が回転するというニーズをひろっていく」というが、「今後、切削加工にも力を入れたい」と話す。

耐熱ファンなど送風機部門は現在、売上高の7割と主力になっている。製品は熱処理の現場で使われることが多いため耐熱性、耐腐食性に優れているのが特徴だ。かつては耐熱ファンも「量産物が多かった」というが、最近は顧客のニーズに応じて生産するオーダーメイドが中心だ。

一方、機械加工分野では最近、体制を整備した。3次元のＣＡＤ／ＣＡＭデータを使用し、工作機械ＣＮＣ複合旋盤でベースとなる材料を切削、それをＣＮＣ3次元測定器で検査するという工程を構築しており、山﨑社長は「高精度な商品に仕上げる」ことに自身を示す。

1919年埼玉・川口で金属の切削加工を行う事業からスタートしており、切削加工のノウハウは蓄積がある。

## 川口「いいわざブランド」受賞 装飾金物など一貫生産

マエダ（川口市）
社長
**前田 三枝子**氏

「青天の霹靂だった」。マエダの前田三枝子社長は、前社長でご主人の喜一氏が51歳で急逝。専業主婦であり、まったく経営の経験がないまま社長に就任した。右も左も分からない状態で社長業就任は、以降並々ならぬ苦労があったことは容易に察しがつく。しかし、今では社員からの信頼も厚い。

リーマンショックなど、社長として幾多の困難を乗り越え、2015年には「ＫＡＷＡＧＵＣＨＩ ｉ－ｗａｚａ（伝統が育んだいわざブランド）」に選ばれた。川口商工会議所が川口市内にある優れた技術や商品をもっている企業を選定しているもので、前田社長によると「装飾金物や鋼製建具などの一貫生産技術が評価された」と話す。

商業施設からオフィスなど都市空間の創造というクリエイティブな業態。ほとんどオーダーメードに近い形で設計、デザインから製作、施工までを行う。このため目下の経営課題は「コスト削減と人材の育成」と話す前田社長。今や押しも押されもせぬ経営者だ。

## 自らマルチタスクを実践 自信作で自社ブランド化目指す

コスモテック（入間市）
専務
**大橋 翔**氏

省力化装置や単軸ロボットなどを設計・製造するコスモテック。そこで、若きリーダーとして会社を引っ張るのが大橋翔専務だ。営業や管理だけでなく、顧客との技術的な折衝や客先での機器修理なども一手に引き受ける。「社員一人一人がマルチタスクをこなせるようにならないといけない」と強調し、それを自ら実践する。

同社の特徴は顧客の細かいニーズに徹底して対応し、素早く製造すること。それも規格品と同等の価格で応じる。仕様やサイズ、形状、色付け、部品の指定など、あらゆる要求を受け入れて即座に作り上げ、試験まで済ませる。さらにトライ・アンド・エラーを繰り返し、より良い製品へと磨き上げる。「約20人の小さな集団だが、希少な存在だと思っている」と胸を張る。

例えば、3軸の精密位置決めステージは「3次元の中で組み合わせは自由自在。ストロークも細かくカスタマイズできる」という自信作。いずれは自社ブランドの冠を付けて売っていきたいと設計図を描いている。

## 多種多様な金属接合に対応 若手社員のやる気引き出す

アロイ技研（さいたま市岩槻区）
社長
**白土 和弘**氏

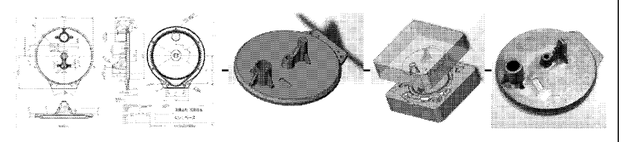
自動車・家電部品などを中心に金属を接合するロウ付け加工メーカーのアロイ技研。白土和弘社長は「300数十社の取引先のうち約60社は毎月変動する。年に1回だけの製品もある。これだけ多種多様の受注を集めているのは全国にもそうはない」と胸を張る。

40代になったばかりの若き社長とはいえ、21年前の創業メンバーの一人であり、会社の歴史が自分のキャリアそのもの。製造現場が長かったが、今は経営者として会社の内部体制の強化に没頭する。

「いつまでも自分が現場に行って、ああだこうだと指示をしていては、組織として動かない」と強調。まずは社員教育に力を入れる。

銀ロウ付けやガス溶接などの資格を取得させたり、幹部候補生育成研修を受講させたり、若手の多い社員のやる気をうまく引き出す。「社員が若いということは客から見ると不安要素でもある。だが、彼らが一人前になれば、会社はあと数十年は安泰になる」と述べつつ、早くも自らの後継者育成を次の課題に据えている。

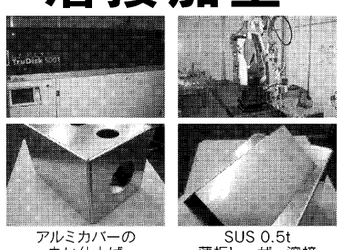

ダイキャスト簡易金型
短納期・低コスト



小ロット量産試作型
製品開発から量産までのトータルサポート

有限会社 協和合金
〒334-0063　埼玉県川口市東本郷787-6　Tel (048-285-3991)
Web (http://www.kyowa-gokin.com) Mail (info@kyowa-gokin.com)

レーザー溶接加工
最新鋭
トルンプ製　5000W Trudisk
レーザー溶接発振機＆
多関節ロボット、ペンレーザー、
自動プログラミングソフト導入！



熱ひずみの少ない
安定・均一なレーザー溶接加工！
アルミカバーの丸い仕上げ　SUS 0.5t 薄板レーザー溶接
1個から全国発送！お見積もり無料！　お気軽にお電話くださいませ！
株式会社 かねよし　埼玉県川口市中青木5-3-17
TEL048-253-0001　FAX048-253-4528
かねよし　検索　http://www.kaneyoshidesu.co.jp/

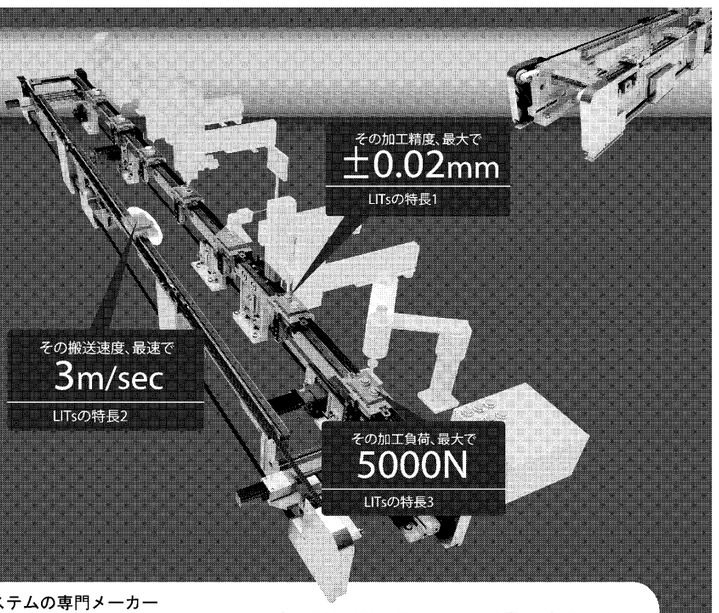
信頼をかたちに
Products Worthry of Customer's Trust

自動車用機器・産業機械用機器・油空圧機器の製造販売
—1938年創業— 永年培った技術と経験に基づいたものづくり
三輪精機株式会社　SANWA SEIKI LTD.
本社工場　〒350-0833　埼玉県川越市芳野台3丁目1番地1
http://www.sanwaseiki.co.jp　☎ 049-211-3001

明日を創造するたゆまぬ努力
Untiring Efforts For Tomorrow

自動車用機能部品、産業機械用機器の製造販売
埼玉機器株式会社
SAITAMA KIKI CO., LTD.
〒338-0002　埼玉県さいたま市中央区下落合7-1-3
TEL 048-831-4801㈹　FAX 048-831-4809
http://www.saitamakiki.co.jp

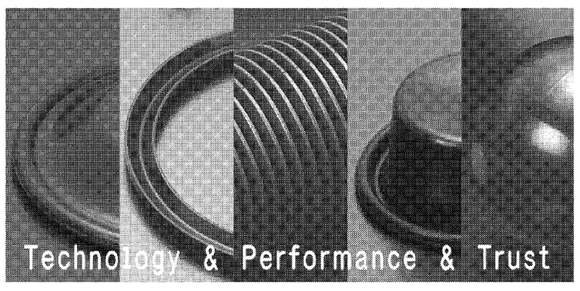
Linear Index Transfer System
LITs　IoTに対応したフレキシブル生産設備のプラットフォーム
トレーサビリティ強化に最適
ライン内の製品情報はＲＦＩＤタグへ
→上位システムによる
①リアルタイム監視②予防保全③データ分析
を実現
生産時間短縮　さらなるFA化　作業・メンテナンス時間削減　品質の向上　スペース有効利用　ランニングコスト削減



その加工精度、最大で ±0.02mm　LITsの特長1
その搬送速度、最速で 3m/sec　LITsの特長2
その加工負荷、最大で 5000N　LITsの特長3

http://www.nittoku.co. jp/
NITTOKU Design the Next
巻取機・巻線機及びFAシステムの専門メーカー
日特エンジニアリング株式会社
営業本部　〒336-8561　埼玉県さいたま市南区白幡5-11-20
TEL：048-838-2126（代）　FAX：048-838-2131

工業用ゴム製品の総合メーカー



Technology & Performance & Trust

●布入りVパッキン
●布入りゴム製品
●ダイヤフラム
●各種オイルシール
●フリーサイズダストシール
●耐圧用パッキン
●バルブ用ゴムボール
●各種水道用ゴム製品
●導電性ゴム製品
●絶縁性ゴム製品
●難燃性ゴム製品
●その他特殊配合ゴム成型品 樹脂成型品の設計製品

高機能材料から汎用材料まで
お客様のニーズに
お応えします。

— 業務内容 —
工業用製品の委託研究・開発業務
新製品開発プロジェクトのマネージメント
ソフトウエアの開発及び販売
各種ゴム及び樹脂製品の設計及び製作
各種金属加工品・各種金属の設計及び製作

金属・基布・PTFEとの複合化を実現する
高機能ゴム製品
株式会社 丸一ゴム製作所
ISO9001:2008
本社　埼玉県吉川市三輪野江1009-1
☎048(982)0483　FAX048(982)0498
工場　宮城県伊具郡丸森町舘矢間木沼字入谷地68
☎0224(72)1753　FAX0224(72)6849
http://www.maruichirubber.co.jp

N.I.T.
株式会社 マルニット
営業事務所　埼玉県吉川市大字三輪野江1009-1
TEL048(983)3310　FAX048(982)0498
NITマルニット　埼玉県南埼玉郡宮代町学園台4-1
共同研究センター 日本工業大学内
㈱丸一ゴム製作所・日本工業大学 産学交流 コーディネイト・マッチング